



HTD CONSULTING

Upgrade Monconi Estetici Dritti

Comunicato Stampa



08.2013 Alpha-Bio Tec è lieta di presentare l'ultimo upgrade effettuato sui Monconi Estetici Dritti.

L'aggiornamento prevede l'estensione del rivestimento in ossido di titanio color oro su tutta la superficie, al fine di garantire un eccellente risultato estetico.

I Monconi Estetici Dritti per protesi cementate sono disponibili in 4 diverse altezze di spalla (1 mm, 2 mm, 3 mm e 4 mm) e possono essere utilizzati con il transfer in plastica (Cat. n° 5364) per la presa di impronta con tecnica a cucchiaio chiuso.

I nuovi prodotti saranno inseriti gradualmente nel mercato nel corso dei prossimi mesi e conserveranno lo stesso numero di catalogo di quelli attuali.



NOVITA' - Guaina sovralfondibile in plastica

La linea protesica Alpha-Bio Tec si arricchisce con la **nuova guaina per impronta in plastica fusa (Burnout) PTLASP #5396** che garantisce una riabilitazione precisa ed un migliore risultato estetico.

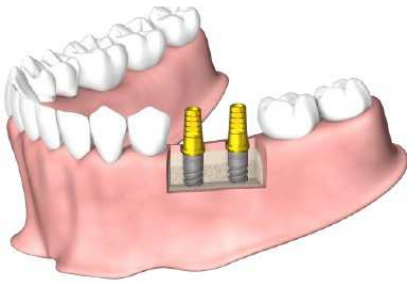


HTD CONSULTING

Protocollo di utilizzo:

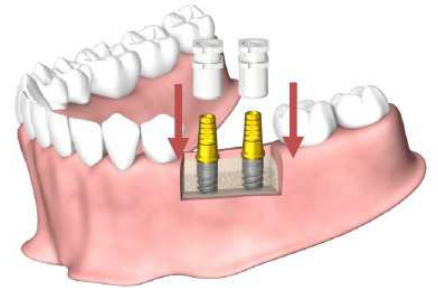
1

Scegliere il moncone TLASP o ETLASP appropriato in base all'altezza gengivale.



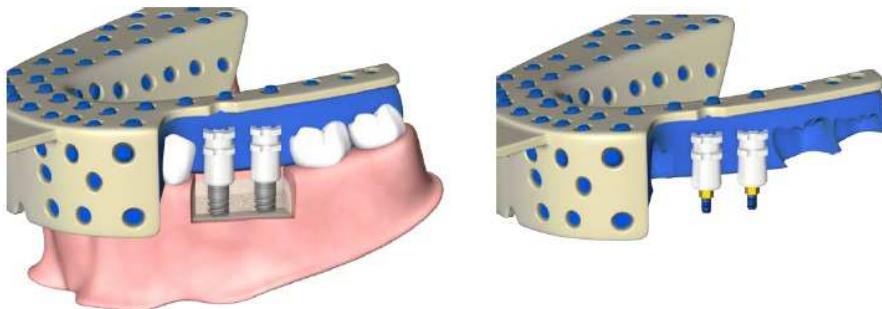
2

Collocare il transfer HTLASP sul moncone scelto. Il "click" ne indica il corretto posizionamento.



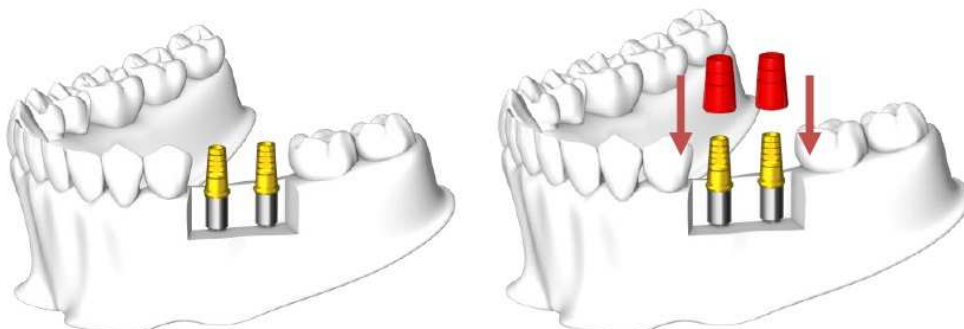
3

Procedere con la presa di impronta ed inviare al Laboratorio il cucchiaio con il transfer attaccato. Si può lasciare anche il moncone sul transfer.



4






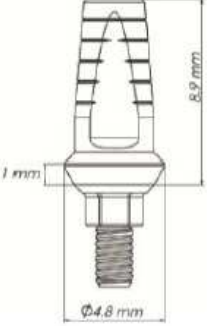
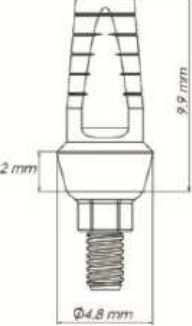
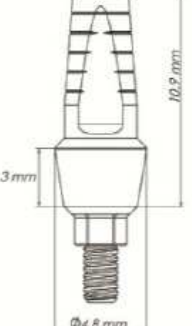
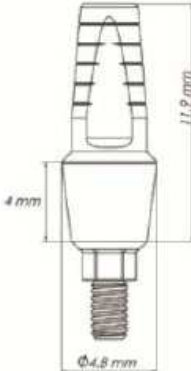
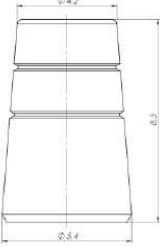
Il tecnico creerà un modello in gesso, inserendo l'analogo con il moncone scelto e poi conetterà il tutto sul transfer in plastica PTLASP, e modellerà la guaina Bournout fino ad ottenere una connessione perfetta con il moncone. Dopo le modifiche e le riduzioni necessarie, seguire le procedure convenzionali di wax-up ed impronta.





HTD CONSULTING

Informazioni per ordini e misure:

Monconi Estetici Dritti				Guaina in plastica Burnout
				
1.0 mm	2.0 mm	3.0 mm	4.0 mm	
#5161	#5181	#5351	#5361	#5396
ETLASP1	ETLASP2	ETLASP3	ETLASP4	PTLASP
				

Informazioni:
 HTD Consulting Srl
 Via G. Marconi 6 int. 24 - 53013 Gaiole in Chianti (SI)
 Tel. +39 0577 749047 - Fax. +39 0577 744693
 info@htd-consulting.it
 www.htd-consulting.it